



Série 386

Encre de sérigraphie thermoformable base solvant pour PMMA et plastiques

La série 386 est une encre de sérigraphie satinée et hautement pigmentée basé sur des matières premières très résistantes pour l'impression sur divers plastiques, mais surtout sur PMMA. Les films imprimés avec cette encre sont particulièrement bien thermo-formables.

Cette série est utilisée généralement sur des enseignes lumineuses, films techniques, pancartes et autres objets 3D.

Applications

- > Enseignes lumineuses
- Pancartes (signalétique)
- > Fenêtres caravanes

- Objets 3D
- > Films techniques

Substrats	
Substrat	Performance
Verre acrylique	****
Surface laqué /Laquage poudre	****
Matériaux composite	****
Polycarbonate (PC)	***
Polyester prétraité	***
Feuilles auto-adhésives en PVC souple	***
ABS, SAN, copolymères	***
Feuilles traitées / laquées	***
PVC rigide	***
Papier, carton	**
Légende ★★★★ Très bien adaptée	★ Tests préliminaires à réaliser

AdhéTech- 84 impasse de l'autoroute chanteloup - 71870- HURIGNY- France Tel : +33 (0)3 85 32 81 88 - www.adhetech.com- info@adhetech.com

TVA: FR36403274889





Propriétés / Caractéristiques

Caractéristiques	Performance	Conseil
Résistance alcool et essence	***	
Résistance aux colles	***	
Empilage sans adhérence de contact	***	
Flexibilité	****	
Brillance	***	Satiné à brillant
Résistance à la transpiration des mains	***	
Stabilité à la lumière	****	
Résistance à l'abrasion	***	
Pigmentation	****	
Ouverture d'écran	***	
Résistance à la température	***	
Séchage	***	
Moulabilité	****	
Résistance aux intempéries	***	

Légende ★★★★ Très bonnes propriétés du produit n/a Pas d'information disponible ★ Propriétés non satisfaisantes

Gamme produit

Couleurs MS de base

Article no.	Couleur	HP	HT	HL	Article no.	Couleur	HP	HT	HL
388-1000	MS jaune clair	•			388-3100	MS rouge magenta			•
388-1010	MS jaune		•		388-3150	Rouge moyen		•	•
388- 1020	MS Jaune real		•		388-3200	MS Rouge foncé	•	•	•
388-1050	MS jaune pur	•		•	388-3300	MS magenta	•	•	•
388-1100	MS jaune moyen	•		•	388-4000	MS violet	•	•	•
388-1200	MS Jaune foncé	•			388-4500	MS bleu foncé		•	•
388-1300	MS jaune orange		•	•	388-5000	MS bleu	•	•	•
388-2000	MS Orange	•			388-6000	MS vert	•	•	•
388-2100	MS Pure orange		•	•	388-7000	MS marron	•		•
388-2500	MS Rouge orange			•	388-8000	MS noir	•	•	•
388-3000	MS Rouge	•			388-9000	MS blanc	•	•	•
388-3050	Ms rouge clair		•						

HP: Très pigmenté HL: Haute stabilité à la lumière HT: haute transparence

Note: Les encres MS de mélange doivent être utilisés en combinaison avec le liant 386-07 (20% à 30 % du poids total)





Autres couleurs

ST couleurs	Nuancier des couleurs standard ST			
ST Métallisés	Nuancier des couleurs standard ST			
ST Couleurs Fluo	Nuancier des couleurs s	tandard ST		
ST Encre tramées	Voir les informations te	chniques : couleurs tramées		
Couleurs spéciales	Pantone, HKS, RAL et spécifiques (recherche de teinte)			
Autres	Série 386-00	Blanc ST couvrant		
	Série 386-00/M	Pate mâte		
	Série 386-04	Pâte Transparente ST		
	Série 384-05	Vernis ST mât		
	Série 386-05 /MT	Pate Vernis ST		
	Série 386-06	Pate retardante		
	Séries 386-07	Liant brillant		
	Séries 386-33	Noir ST couvrant		
	Séries 386-5700	Vernis photo protecteur		

Additifs

Diluant	300-017	Ajout	15-30 % du poids
Diluant pour couleurs tramées	300-017/ISO	Ajout	15-30 % du poids
Retardeur	10-02459	Ajout	Max 20% du poids
Retardeur pour couleurs tramées	Série 300-018/ISO	Ajout	Max.15% du poids
Accélérateur	Série 300-019	Ajout	15-30 % du poids

 $Note: Une \ vue \ d'ensemble \ sur \ les \ additifs \ disponibles \ est \ consultable \ dans \ une \ autre \ fiche.$

Mise en oeuvre

Maille

Tous les tissus peuvent être utilisés (SAATI et SEFAR de préférence).

Pochoirs

Tous les pochoirs films et émulsions résistant au solvant peuvent être utilisés (FOTECO de préférence).

Séchago

Le séchage de la série 386 dépend de l'épaisseur de la couche ainsi que du substrat et des additifs utilisés.

Paramètres habituels (sans addition de retardeur)

Air	Séchage physique rapide à température ambiante 20°C / 50% d'humidité relative .Surimpression après 5-10 minutes
Séchage continu	En fonction de la performance du sécheur l'impression est empilable après 30-60 secondes. La température de séchage recommandée est comprise entre 40-60°C.

Opérations postérieures

Poinçonnage
Découpe
Pliage
Moulage
Plastification
Rainure
Rainurage







Nettoyage:

Les pochoirs et les racles doivent être nettoyés avec un solvant FOTECLEAN de préférence.

Caractéristiques spéciales & conseils

Système de mélange	Série d'encre MS 388 + liant de la série 384-07 (minimum 20% du poids)
--------------------	--

Rendement

Selon la teinte, un rendement de 50 à 70 m² / kg est attendu avec une encre prête à être imprimée (20% de diluant) et l'usage d'une maille 120-34.

Autres

Conditionnement	1 kg / 5 kg / 25 kg			
Certificat	Téléchargeable dans l'espace client			
Autura annications	Ajout : toujours avec 30 % de liant			
Autres applications	Application au rouleau et à la brosse : diluant 300-743 entre 25 et 35%			
(après tests)	Application au pistolet : diluant 300-377 entre 40 et 50% (ajout du poids d'encre).			
Autres	Bien mélanger avant usage			
	Une information sur la durée de stockage est visible sur l'étiquette du couvercle.			

Système de couleur de base

HP Système de mélange avec couleurs de base hautement pigmentées.

HT Combinaison de couleurs hautement transparentes pour teinter un vernis

HL : Couleur lumineuse pour un usage de long terme à l'extérieur

Information sur la sécurité

Les FDS actuelles selon EC-Régulation 1907/2006 sont disponibles pour tous les produits mentionnés dans cette fiche technique

Publié le	Révisé	Edité par	Version	
11/02/2015		T21/T06	1	
Traduit par APCIS le 02/07/2016				

Information importante

Nos conseils techniques, qu'ils soient parlés, écrits ou à travers des essais correspondent à nos connaissances courantes pour informer sur nos produits et leur utilisation. Ce n'est pas pensé comme une assurance pour certaines propriétés des produits ou leur adéquation à chaque application. Vous êtes par conséquent obligés de conduire vos propres tests avec vos produits fournis pour confirmer qu'ils conviennent au procédé ou application désirée. La sélection et le test de l'encre pour des applications spécifiques relèvent de votre entière responsabilité. Si cependant une réclamation de responsabilité survenait, elle serait limitée à la valeur des marchandises livrées par nous et utilisées par vous, relatives aux dommages sous réserve qu'ils ne soient pas causés intentionnellement ou ne relèvent pas d'une grossière négligence.

AdhéTech- 84 impasse de l'autoroute chanteloup - 71870- HURIGNY- France Tel: +33 (0)3 85 32 81 88 - www.adhetech.com-info@adhetech.com TVA: FR36403274889

Page 4