

FOTECOAT 1070 Mat

FOTECO

info.fotec@saati.com

1. Description

Emulsion diazo photopolymère rapide à double durcissement avec sensibilisateur diazo séparé.

Recommandée pour les encres co-solvant (encres contenant une combinaison de solvants et d'eau).

Surface de pochoir mate pour éviter le maculage si contact avec des films à jet d'encre.

Couleur pourpre

Haute viscosité

Temps d'insolation court

Conciliant envers l'environnement

Doit être mis en oeuvre et stocké à une température ne dépassant pas 20°C.

2. Avantages à l'application

Contient 42% de matières solides avant sensibilisation (environ 38% après sensibilisation).

Peut être enduite mouillé sur mouillé sans séchage

intermédiaire pour obtenir un profil de pochoir plat avec une valeur Rz d'environ 7-8 à 10-12 microns.

Très faible odeur

Les pochoirs faits avec FOTECOAT 1070 mat peuvent être imprimés avec la plupart des encres contenant solvants et eau.



3. Technique d'enduction et épaisseur des pochoirs (raclette d'enduction avec rayon de lèvre à 0,75 mm)

Maille	Enduction	Epaisseur pochoir sous tissu
77-55 polyester monofil	2/3	20 microns
90-48 polyester monofil	2/3	16 microns
120-34 polyester monofil	2/3	12 microns
150-31 polyester monofil	2/2	6 microns

Pour obtenir une surface du pochoir plus plate, et ainsi une valeur Rz plus basse, pour améliorer la netteté des bords à l'impression, on peut appliquer une ou deux enductions supplémentaires avec séchage intermédiaire.

L'épaisseur du pochoir augmentera de 1 à 2 microns et la valeur Rz diminuera jusqu'à 6-7 microns.

FOTECOAT 1070 mat est idéal pour l'enduction à la machine. Si nécessaire, l'émulsion peut être diluée à l'eau.

4. Qualité du pochoir

Définition (netteté des bords) et résolution sont excellentes. Une traversée parfaite du tissu est possible. Après rinçage le pochoir est très dur et ne gonfle que très peu.

5. Conditions et durée de stockage

La fraîcheur du diazo conditionne la durée de conservation de l'émulsion sensibilisée. Age, transport et conditions de stockage influent sensiblement sur la qualité de l'émulsion

Conditions	Durée de stockage
Non sensibilisé	Jusqu'à 1 an
Sensibilisé et conservé à 20°C (pot life):	4 semaines
Tissus enduits et gardés en totale obscurité à 20°C:	2 mois

6. Temps d'insolation

Lampe métal halogène 5 KW à 100 cm de distance; ampoule photopolymère avec 100 heures d'utilisation.

Epaisseur pochoir sous tissu	Tissu	Temps en secondes
6 microns	150-31 jaune	60
12 microns	120-34 jaune	75
16 microns	90-48 blanc	60
20 microns	77-55 blanc	90

Pour des détails fins une insolation postérieure est recommandée pour obtenir un durcissement complet.

7. Dégravage

Tous les produits de dégravage peuvent être utilisés. L'utilisation d'un appareil à haute pression est recommandée.

FOTECO offre plusieurs dégraveurs:

FOTECHEM 2004 liquide; FOTECHEM 2005 pâte;

FOTECHEM 2042 concentré liquide (1:30) pour dégravage à la machine. FOTECHEM 2048 concentré liquide (1:30) est le plus efficace.

Plus le temps d'insolation est long, plus le pochoir est durci. Si nécessaire, faire une insolation postérieure. Dans les deux cas, le dégravage sera plus facile.

Ces informations sont publiées sans garantie. Elles sont par contre acquises selon une bonne connaissance de la matière et, selon des essais en laboratoire. Le fournisseur décline toute responsabilité pour une application non conforme de ces produits, lesquels ne sont vendus que pour un usage industriel.