

# FOTECOAT 1079 N

## Emulsion Dual-Cure pour des applications graphiques et industrielles

### APPLICATIONS

Cette émulsion pour l'impression graphique et industrielle a été spécifiquement développée pour permettre la production de pochoirs de haute qualité et extrêmement résistant aux solvants.

### Caractéristiques générales

- Émulsion dual-cure pour l'impression d'encre base solvant et séchant aux UV.
- Photo-émulsion dotée d'une résistance supérieure aux solvants conçue spécifiquement pour les applications d'impression graphiques et industrielles les plus exigeantes.
- Bords propres et nets des plus petites ouvertures de mailles sur tout les pochoirs.
- Excellente définition d'impression sur toutes les mailles
- Contient 38% de solides et une viscosité moyenne pour un contrôle optimal du mouillage sur un processus de revêtement sec.

### Mode d'emploi

A manipuler sous une lumière jaune ou sous une lampe à incandescence à faible puissance. Éviter l'exposition à la lumière du jour, aux lampes quartz et halogènes, aux tubes fluorescents ou lampes à décharge.

#### Sensibilisation et mélange

Préparer la poudre Diazo comme sur les instructions figurant sur la boîte. Ajouter le contenu entier à l'émulsion et mélanger fermement jusqu'à l'obtention d'une consistance lisse. Ecrire la date de sensibilisation sur le couvercle et ensuite couvrir l'émulsion sensibilisée et laisser reposer quelques heures pour permettre aux bulles d'air de s'échapper. Stocker l'émulsion dans un environnement frais et l'utiliser dans le mois pour obtenir de meilleurs résultats.

**Préparation de la maille et dégraissage** Dégraisser et abraser les mailles neuves avec **FOTECHEM 2023** (gel abrasif) dans le but d'optimiser l'adhésion du film capillaire à l'état sec et d'entreposer l'écran dans un environnement sans poussière et sec avant le revêtement. Pour les applications suivantes, dégraisser la maille avant l'utilisation avec des dégraissants comme **FOTECHEM 2033**.

#### Enduction

Utiliser une racle d'enduction de haute qualité. Appliquer une à deux couches sur la face substrat de l'écran (côté impression), suivi par une ou deux couches sur la face raclette. Pour un pochoir plus épais, appliquer des couches supplémentaires sur la face raclette avant de sécher. Pour une plus grande qualité du pochoir avec une augmentation minimale de l'épaisseur du pochoir appliquer une ou deux couches supplémentaires sur la face substrat de l'écran après que les couches initiales aient séchées.

### Séchage et stockage

Sécher entièrement l'écran ainsi enduit à une température maximum de 40°C dans un environnement hors poussière, dans une zone de lumière jaune ou noire avec la face substrat orientée vers le bas pour optimiser la qualité du pochoir. Les écrans enduits doivent être stockés dans un environnement sec, sans poussière, avec une lumière inactinique et utilisés dans la semaine pour obtenir les meilleurs résultats.

### Exposition

Il faut s'assurer que toutes les surfaces, émulsion, film et verre sont sans poussières pour minimiser les effets trous d'épingles. Mettre en contact la face émulsion du film positif avec la face substrat de l'écran et sécuriser la position avant de placer l'écran dans un cadre d'insolation sous vide. Beaucoup de variables telles que le type et l'ancienneté de la lampe, le type de maille, l'épaisseur de la couche peuvent influencer sur le temps d'exposition. Effectuer un test d'exposition avec un des deux calculateurs disponibles (Calculateur d'exposition ou bande à 21 nuances de gris) pour déterminer l'exposition idéale du pochoir pour un séchage parfait.

### Développement

Mouiller les deux côtés de l'écran avec une douchette d'eau et continuer le lavage jusqu'à ce que toutes les images soit entièrement ouvertes. Rincer des deux côtés de l'écran et sécher complètement avant de l'utiliser. Un écran correctement exposé et développé ne laissera pas de résidus sur la face raclette.

### Dégravage

Enlever tous les résidus d'encre immédiatement après l'impression avec le solvant approprié. De préférence avec **Foteclean 40306** et rincer alors de bas en haut. Enlever le pochoir avec les produits de dégravage **FOTECHEM** comme **FOTECHEM 2048S** et un jet d'eau à haute pression.



# FOTECOAT 1079 N

## Emulsion Dual-Cure pour des applications graphiques et industrielles

Pour les tâches et les images fantômes, utiliser les détachants **FOTECHEM 2080** ou **2089**, suivi par un spray d'eau à haute pression.

### Résolution de problème

#### Pauvre qualité d'enduction

- Bien nettoyer, dégraisser et rincer l'écran pour enlever tous les résidus et les traces de produits chimiques.
- Bien tendre d'une manière uniforme le tissu
- Nettoyer et s'assurer que la racle d'enduction ne présente aucun défaut d'angle.

#### Pauvres détails et difficultés à laver l' image

- S'assurer que les émulsions et les écrans enduits sont manipulés à l'abri de la lumière seulement.
- S'assurer d'une aspiration minimum de 0.66 bar (500 mm Hg) sur un indicateur de vide pour un contact idéal du positif.
- Optimiser les temps d'exposition et utiliser uniquement des films positifs de haute qualité.
- Ne pas stocker les émulsions sensibilisées ou les écrans enduits à haute température.

#### Émulsion cassante, trous d'épingles ou dégradation sévère du pochoir pendant l'impression

- S'assurer que les écrans mouillés ont été bien séchés avant d'être exposés.
- Exposer uniquement les écrans avec une épaisseur de couches uniforme et consistante
- S'assurer que le pochoir n'a pas été sensiblement sous exposé.
- S'assurer que l'émulsion mélangée n'est pas trop vieille et qu'elle a été correctement sensibilisée et qu'elle n'est pas stockée à une forte température

#### Difficulté de dégravage

Optimiser le temps d'insolation et rincer avec soin le côté raclette de l'écran pendant le développement pour enlever toutes les traces de résidus et spécialement quand on utilise les mailles les plus fines

#### Santé et sécurité

Avant d'utiliser, se référer à la fiche de données de sécurité.

#### Stockage

Lorsque FOTECOAT 1079 N est scellé dans son récipient initial et stocké dans des conditions fraîches, FOTECOAT 1079 N va maintenir ses propriétés pendant 24 mois (depuis sa date de production).

#### Emballage

Disponible dans des bouteilles de 1KG

Emballé avec le Diazo C 131 associé.



Nos conseils techniques qu'ils soient écrits ou énoncés ou suite à des essais correspondent à nos connaissances actuelles pour informer à propos de nos produits et de leurs utilisations. Ils ne doivent pas être considérés comme une assurance pour certaines propriétés des produits ou leurs aptitudes pour chaque application. Vous êtes cependant obligé de mener vos propres tests avec nos produits fournis pour confirmer la conformité pour le processus désiré ou le but. La sélection et le test de produits pour une application finale spécifique relève de votre responsabilité.